






Qualitäts- Kontrollkarten



Scannen statt Tippen !

Galvanik		einstellplatz EK	
Kunde: Kabo - Plastic	Kunden-Nr.: 	20918	1
Artikel-Bez.: Griffstück PP		Artikel-Nr.: 171427042/24	
Menge: 324	Geprüfte Menge: 56	Gutteile: 50	Ab Lager: 3 
		Lager fremd:	An Lager: 4 
Anlage D 	Schicht: 12.11.03	21:39 	
Rohteilfehler:			
Beschädigung 2	Beschnitt	Schlieren/Blasen	
Brandstellen	Druckstellen	Einfallstellen	
Fließlinien	Grat	Kratzer	
nicht ausgespr.	Rohteilpickel		
Zugstellen	sonst Fehler		
Galvanikfehler:			
Ablösungen	Abnahme	Aufsteckfehl	
Chromflecken	Gelb	Blasen	1
Glanz Grad	Kratzer 3	Matt	
Matt-Nickelfehler	Kantenaufb.	Knospen	
Kringel	off. Stellen gr	off. Stellen kl	
Pickel	PNS Rüßnickel	Poren	
Risse	Schlieren	Teile verschm.	
Chromverbrenn.	Verzug	Wasserflecken	
weiße Schlieren	White Wash	sonst. Fehler	
Werkzeug: _____	Prüfdatum: 14 11 03	Prüfschicht: <input checked="" type="checkbox"/>	
		Prüfer: _____	
01BIA	0007189		

-  Scannen
-  Auswerten
-  Prüfen
-  Korrigieren
-  Exportieren

Projektbeispiel
BIA Kunststoffe



... mit QS-Beleg

QS QualitySoft GmbH - Zum Fürstenmoor 11 - 21079 Hamburg
Tel.: (040) 790 100 40 - <http://www.qualitysoft.de>

Projekt-Ablauf



■ Kunde

Die BIA Kunststoff- und Galvanotechnik GmbH & Co. KG (BIA) in Solingen ist ein mittelständiges Unternehmen. Sie bietet hochwertige, integrative und wirtschaftliche Lösungen rund um den Spritzguss und die Galvanisierung von Kunststoffteilen. Die wichtigsten Automobilhersteller Deutschlands sind Kunden der BIA.

■ Aufgabe

Nach der Produktion wird eine detaillierte Qualitätskontrolle durchgeführt. Die Fehler an den gefertigten Teilen werden klassifiziert und auf Kontrollkarten vermerkt. Der Beleg „Kontrollkarte“ wird mit den aktuellen Auftragsdaten vorgedruckt und von den Prüfern handschriftlich ausgefüllt. Um die zeit- und kostenintensive manuelle Eingabe zu erleichtern, ist ein System zum automatischen Erfassen und Verarbeiten der Daten realisiert und eingeführt worden.

■ Beleggestaltung

Die Kontrollkarten werden an den Produktionsstationen von verschiedenen Druckern mit den Auftragsdaten vorgedruckt. Die Auftragsdaten werden zusätzlich zur Klarschrift auch als Barcodes gedruckt, damit der Beleg an anderer Stelle mit Barcode-Scannern erfasst werden kann. QS-Beleg liest diese Barcodes ebenfalls. Die Positionen für die handschriftlichen Eintragungen werden durch punktierte, graue Linien gekennzeichnet. Diese Linie lässt sich im gescannten Bild leicht automatisch entfernen und stört so bei der Lesung nicht.

■ Anpassung der OnScreen Korrektur

Die OnScreen Korrektur wurde auf den Beleg angepasst und Prüfungen und Berechnungen wurden realisiert. Zur Kontrolle und Korrektur werden Beleg und gelesene Daten parallel am Bildschirm angezeigt. Aufgrund von programmierten Prüfungen werden die Felder farbig markiert, um so dem Bediener einen schnellen Überblick zu geben. Die Daten werden bei Bedarf korrigiert und der Datensatz auf Vollständigkeit geprüft. Ziel ist es, nur Datensätze weiterzugeben, bei denen durch die definierten Prüfungen keine Fehler mehr erkannt wurden. Im Wesentlichen werden die Anzahlen und Summen geprüft.

■ Export

Als geprüft markierte Daten werden mit ODBC-Zugriff in die vorgegebene Exporttabelle einer SQL Datenbank geschrieben. Die Bilder der Kontrollkarten werden in ein „Archiv“-Verzeichnis kopiert. Die Daten dienen nicht nur zur Qualitätskontrolle sondern auch automatisch zur Buchung des Lagereingangs der fehlerfreien Produkte. Die Bilder können nach verschiedenen Kriterien wieder herausgesucht und angezeigt werden.



... mit QS-Beleg

QS QualitySoft GmbH - Zum Fürstenmoor 11 - 21079 Hamburg

Tel.: (040) 790 100 40 - <http://www.qualitysoft.de>